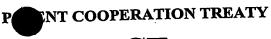
Translation





PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference IY 2001/008	FOR FURTHER ACTIO	ON Preliminary I	ation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)
International application No. PCT/FR2003/003785	International filing date (date 18 décembre 2003 (Priority date (day/month/year) 20 décembre 2002 (20.12.2002)
International Patent Classification (IPC) or n C22C 38/08, C21D 8/02	Lational classification and IP	PC .	
Applicant	IMPHY ALI	LOYS	
and is transmitted to the applicant	according to Afficie 30.		national Preliminary Examining Authority
I I amended and are the hasis t	ANDIDVEC in the	eets of the descript	ion, claims and/or drawings which have been ations made before this Authority (see Rule
These annexes consist of a	total of sho	eets.	
3. This report contains indications re	lating to the following items	s:	
I Basis of the repor	t		
II Priority			
III Non-establishmen	nt of opinion with regard to	novelty, inventive	step and industrial applicability
IV Lack of unity of i			
V Reasoned statement citations and exp	ent under Article 35(2) with lanations supporting such st	regard to novelty, atement	inventive step or industrial applicability;
VI Certain documen	its cited		
VII Certain defects in	n the international application	on	
VIII Certain observat	ions on the international app	olication	
Date of submission of the demand		Date of completion	on of this report
17 juin 2004 (17.0	6.2004)		4 March 2005 (14.03.2005)
Name and mailing address of the IPEA/	/EP	Authorized office	टा
Racsimile No.		Telephone No.	

PCT 003/003785

		of the r	-	
1. V	Vith 1		to the elements of the international application:*	
. [\boxtimes	the int	ternational application as originally filed	
Ī	$\overline{\mathbb{Z}}$	the de	escription:	, as originally filed
		pages	1-12	, filed with the demand
		pages	, filed with the letter of	, med with the definition
		pages	, med with the letter of	
[\boxtimes	the cl	laims:	and a simple of the simple of
		pages	s <u>1-19</u>	, as originally filed
		pages	s, as amended (together	, filed with the demand
		pages		
		page	s, med with the letter of _	
	\boxtimes	the d	lrawings:	as originally filed
		page	s1/1	, as originally filed , filed with the demand
		page	S C1 - 1 ish the letter of	,
		page	es, filed with the letter of	
		the sec	quence listing part of the description:	·
1		page	es	, as originally filed
l		page	pç	, filed with the definant
		page	es, filed with the letter of	
2.			rd to the language , all the elements marked above were available or furnished to tational application was filed, unless otherwise indicated under this item. ments were available or furnished to this Authority in the following language	this Authority in the language in which which is:
1		the	language of a translation furnished for the purposes of international search (under	Rule 23.1(b)).
	F] the	language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).	
		the	e language of the translation furnished for the purposes of international prelimina 55.3).	ry examination (under Rule 55.2 and/
	***		gard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the intern	national application, the international
3	. w	elimina	ry examination was carried out on the basis of the sequence hatting.	
1	Ļ		ntained in the international application in written form.	
1	L		ed together with the international application in computer readable form.	
1	Ļ		rnished subsequently to this Authority in written form.	
l	Ļ	_ fu	rnished subsequently to this Authority in computer readable form. ne statement that the subsequently furnished written sequence listing does a	not go beyond the disclosure in the
١	L	in	ternational application as filed has been furnished.	
	L		the statement that the information recorded in computer readable form is identified form is identified.	cal to the written sequence fishing has
1	4. [he amendments have resulted in the cancellation of:	
			the description, pages	
1			the claims, Nos.	
١			the drawings, sheets/fig	
	5. [□ Tì	his report has been established as if (some of) the amendments had not been made eyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).*	e, since they have been considered to go
	ir	this .	ment sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an in report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do	nvitation under Article 14 are referred to not contain amendments (Rule 70.16
	** A	nd 70. ny rep	17). clacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and a	annexed to this report.

International application No. PCT/FR 33785

	and a second the nevel to pove the inventive step or industrial applicability;
V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
••	citations and explanations supporting such statement
	CHALIOUS AND Explanations supporting

Claims	1-19	YES
Claims		NO
Claims		YES
Claims	1-19	NO
Claims	1-19	YES
		NO
	Claims	Claims Claims Claims 1-19 Claims 1-19

2. Citations and explanations

Novelty and inventive step (PCT Article 33(2) and (3))

- The present application does not meet the requirements of PCT Article 33(2) and (3) for the reasons given below.
- 2. Reference is made to the following documents, cited in the search report:

D1 : JP-A-5-186853 and the corresponding PAJ abstract

D2: US-A-5 643 697

D3: EP-A-0 713 923

D4: US-A-2002/043314

3. Independent product claim 1

Document D1, which is considered the closest prior art, discloses an alloy for shadow masks consisting, by weight, of:

35.3-36.3% of Ni; 0.02-0.2% of Nb; less than 0.008% of C; less than 0.1% of Si; less than 0.2% of Mn;

less than 0.03% of Al; the balance being Fe (D1 , PAJ abstract).

D1 discloses in particular the following two examples in Table 1, page 4:

Alloy N°2: 36% of Ni; 0.2% of Nb; 0.004% of C; 0,01% of Si; 0.02% of Mn; 0.018% of Al; the balance being Fe.

Alloy N°3: 35.7% of Ni; 0.15% of Nb; 0.002% of C; 0.01% of Si; 0.01% of Mn; 0.002% of Al; the balance being Fe.

Consequently, D1 discloses all the features of claim 1, except for the claimed N+O content. The subject matter of claim 1 is therefore considered to be novel.

The objective technical problem is that of providing an alloy with a low expansion coefficient (cf. the description of the present application, page 7, lines 5-12).

This problem is a known and recurring one in the field of iron-based alloys used for manufacturing shadow masks. Moreover, limiting the N+O contents to the claimed range is also a standard measure, widely applied in said field to solve said problem, as is shown, e.g., in D2, column 5, lines 38-65 or D3, column 3, line 41 to column 4, line 20. Since documents D2 and D3 both relate to iron-based alloys used for manufacturing shadow masks, a person skilled in the art would immediately consider applying the teaching of D2 or D3 to the alloy of

D1.

Consequently, starting from D1 and on the basis of general knowledge and the teaching of D2 or D3, a person skilled in the art would arrive in an obvious manner at the subject matter of claim 1 (PCT Article 33(3)).

4. Independent method claim 11

Document D4, which can be considered the closest prior art document for claim 11, discloses a method for producing a strip for the manufacture of shadow masks, including a hot rolling step carried out at a temperature of 1000 to 1300°C, the end of rolling temperature decreasing to 600°C, followed by a cold rolling step. The method according to D4 applies to Fe-Ni alloys containing Nb and/or Ta and/or Hf with a total weight percentage of 0.01-0.8% (page 2, [0016]; page 3, [0039] and [0040]; claims 1-4).

D4 does not disclose the composition according to claim 1. Consequently, the subject matter of claim 11 is considered to be novel.

The problem to be solved is that of providing an alloy to which the known method can be applied. It is clear that the method of D4 is intended for Fe-Ni alloys of the same type as those disclosed in D1. Consequently, a person skilled in the art would immediately consider the method of D4 for manufacturing alloys according to D1. In keeping with the discussion in paragraph 3 above relating to the obviousness of the composition according to claim 1 starting from D1, persons skilled in the

art, starting from D4 and using the teaching of D1 along with their general knowledge, would arrive in an obvious manner at the subject matter of claim 11 (PCT Article 33(3)).

It is noted that the end of rolling temperature, specified in claim 1 of the present application as being "lower than the start of precipitation temperature " for titanium and/or niobium, and/or vanadium and/or zirconium, and/or tantalum and/or hafnium precipitates, is vague and encompasses a broad temperature range overlapping that known from D4. It cannot therefore serve to distinguish the present method from the method known from D4 (cf. the present application, page 4, lines 25-27; claim 14).

Independent use claims 15-19

The uses specified in claims 15, 18 and 19 are known from D1, D2 and/or D3 (PCT Article 33(3)).

The uses specified in claims 16 and 17 are known and commonplace for a person skilled in the art in the present technical field of Fe-Ni alloys (PCT Article 33(3)).

6. Dependent claims 2-10 and 12-14

Dependent claims 2-10 and 2-14 do not appear to contain any additional feature which, in combination with those of any of the claims to which they refer, defines subject matter that meets the PCT requirements with respect to inventive step, since the additional features specified in said claims 2-

10 and 2-14 are either known from one or more of documents D1-D4 or commonplace in the present technical field of Fe-Ni alloys (PCT Article 33(3)).

- 7. Clarity (PCT Article 6)
- 7.1 Contrary to claim 1, the text of the description on page 6, lines 14-17, does not specify that the total content of the optional elements Ca and Mg is in the range of 0.0001 and 0.005% (PCT Article 6).
- 7.2 The text of the description on page 7, lines 27-28, specifies that the temperature range of 850 to 1350°C is the rolling temperature, which is not clear from claim 11. Indeed, in said claim, the temperature range corresponds to the heating rather than to the rolling temperature (PCT Article 6).

PCT

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

(article 36 et règle 70 du PCT)

	ence d ataire	u doss	ier du déposant ou du	POUR SUITE A	DONNER voir la notifica préliminaire in	tion de transmission du rapport d'examen sternational (formulaire PCT/IPEA/416)
Demande internationale No. PCT/FR 03/03785				Date du dépôt interna 18.12.2003	ational <i>(jour/mois/année)</i>	Date de priorité (jour/mols/année) 20.12.2002
			nationale des brevets (CIE) ou à la fois classificat	tion nationale et CIB	
C220	238/0	В				
Dépos	sant					
IMPH	IA YE	LOY	S et al.			
1.	Le pr interr	ésent nation	rapport d'examen prél al, est transmis au dép	iminaire international osant conformément	, établi par l'administarat à l'article 36.	tion chargée de l'examen préliminalre
2.	Ce R	APPO	ORT comprend 6 feuille	es, y compris la prés	ente feuille de couverture	э.
	Il est accompagné d'ANNEXES, c'est-à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).					
	Ces annexes comprennent feuilles.					
3.	Le p	résen' ⊠	t rapport contient des ir Base de l'opinion	ndications et les page	es correspondantes relat	ives aux points sulvants :
	, 		Priorité			
	111		Absence de formulation			
			possibilité d'application	on d'opinion quant a in industrielle	la nouveaute, l'activite in	ventive et la
	IV		possibilité d'application Absence d'unité de l'i	on industrielle nvention		
	IV V		possibilité d'application Absence d'unité de l'in Déclaration motivée s	on industrielle nvention selon la règle 66.2(a):		, l'activité inventive et la possibilité
		_	possibilité d'application Absence d'unité de l'in Déclaration motivée s	on industrielle nvention selon la règle 66.2(a) elle; citations et explic	(ii) quant à la nouveauté,	, l'activité inventive et la possibilité
	V VI VII		possibilité d'application Absence d'unité de l'in Déclaration motivée s d'application industrie Certains documents d Irrégularités dans la c	on industrielle nvention selon la règle 66.2(a) elle; citations et explic cités demande internationa	(ii) quant à la nouveauté, ations à l'appui de cette	, l'activité inventive et la possibilité
	v vi		possibilité d'application Absence d'unité de l'in Déclaration motivée se d'application industrie Certains documents de	on industrielle nvention selon la règle 66.2(a) elle; citations et explic cités demande internationa	(ii) quant à la nouveauté, ations à l'appui de cette	, l'activité inventive et la possibilité
Date intern	V VI VII VIII	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	possibilité d'application Absence d'unité de l'in Déclaration motivée s d'application industrie Certains documents d Irrégularités dans la c	on industrielle nvention selon la règle 66.2(a) selle; citations et explic cités demande internationa s à la demande intern	(ii) quant à la nouveauté, ations à l'appui de cette	, l'activité inventive et la possibilité déclaration
inten	V VI VII VIII de pre	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	possibilité d'application Absence d'unité de l'in Déclaration motivée s d'application industrie Certains documents d Iπégularités dans la d Observations relative	on industrielle nvention selon la règle 66.2(a) selle; citations et explic cités demande internationa s à la demande intern	(ii) quant à la nouveauté, cations à l'appui de cette ale nationale	, l'activité inventive et la possibilité déclaration
17.0	V VI VII VIII de prenationa	Senta de la contra del contra de la contra del la contra de la contra de la contra de la contra de la contra del la	possibilité d'application Absence d'unité de l'in Déclaration motivée s d'application industrie Certains documents d Imégularités dans la d Observations relative tion de la demande d'examplication de la demande d'example de l'adminstration en lational	on industrielle nvention selon la règle 66.2(a) selon la règle 66.2((ii) quant à la nouveauté, cations à l'appui de cette ale nationale Date d'achèvement de	, l'activité inventive et la possibilité déclaration u présent rapport
17.0	V VI VII VIII de prenationa	Senta dele 04	possibilité d'application Absence d'unité de l'il Déclaration motivée s d'application industrie Certains documents d Iπégularités dans la d Observations relative tion de la demande d'examplication de la demande d'example.	on industrielle nvention selon la règle 66.2(a) olle; citations et explic cités demande internationa s à la demande intern men préliminaire chargée de l'examen	(ii) quant à la nouveauté, cations à l'appui de cette ale nationale Date d'achèvement de 14.03.2005	, l'activité inventive et la possibilité déclaration u présent rapport

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n°

PCT/FR 03/03785

1. 1	Base	du	rapp	ort
------	------	----	------	-----

1. En ce qui concerne les éléments de la demande internationale (les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées, dans le présent rapport, comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications (règles 70.16 et 70.17)):

	Desc	cription, Pages		
	1-12		telles qu'initialement déposées	
	Rev	endications, No.		
	1-19		telles qu'initialement déposées	
	Des	sins, Feuilles		
	1/1		telles qu'initialement déposées	
2.	ou lu	e qui concerne la lan il ont été remis dans l raire donnée sous ce	gue, tous les éléments indiqués ci-dessus étaient à la disposition de l'administration a langue dans laquelle la demande internationale a été déposée, sauf indication point.	
	Ces	éléments étaient à la	disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue suivante: ,qui es	st:
		la langue d'une tradu	ction remise aux fins de la recherche internationale (selon la règle 23.1(b)).	
		la langue de publicati	on de la demande internationale (selon la règle 48.3(b)).	
		la langue de la traduc 55.3).	ction remise aux fins de l'examen préliminaire internationale (selon la règle 55.2 ou	
3.	inte	ce qui concerne les sé rnationale (le cas écho uences :	équences de nucléotides ou d'acide aminésdivulguées dans la demande éant), l'examen préliminaire internationale a été effectué sur la base du listage des	
		contenu dans la dem	ande internationale, sous forme écrite.	
		déposé avec la dema	ande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.	
		remis ultérieurement	à l'administration, sous forme écrite.	
		remis ultérieurement	à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.	
		La déclaration, selon de la divulgation faite	laquelle le listage des séquences par écrit et fourni ultérieurement ne va pas au-delà e dans la demande telle que déposée, a été fournie.	l
		La déclaration, selon à celles du listages d	laquelle les informations enregistrées sous déchiffrable par ordinateur sont identique les séquences Présenté par écrit, a été fournie.)S
4.	Les	modifications ont ent	raîné l'annulation :	
		de la description,	pages:	
		des revendications,	nos:	
		des dessins,	feuilles:	

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n°

1-19

PCT/FR 03/03785

5. □	Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle
	70.2(c)):

(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport.)

- 6. Observations complémentaires, le cas échéant :
- V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Déclaration

Nouveauté

Oui:

1-19 Revendications

Revendications Non: Revendications Oui:

Activité inventive

Non:

Revendications

Possibilité d'application industrielle Oui:

1-19 Revendications

Non: Revendications

2. Citations et explications

voir feuille séparée

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

SECTION V - Nouveauté et activité inventive (Art. 33(2)-(3) PCT)

- La présente demande ne remplit pas les exigences des Articles 33(2)-(3) PCT pour 1. les raisons exposées ci-après.
- Il est fait référence aux documents suivants cités dans le rapport de recherche: 2.

D1: JP-A-5-186853 et abrégé PAJ correspondant

D2: US-A-5 643 697

D3: EP-A-0 713 923

D4: US-A-2002/043314

Revendication indépendante 1 de produit 3.

> Le document D1, qui est considéré comme le document antérieur le plus proche, divulgue un alliage pour masques d'ombre consistant, en pourcentages pondéraux, en:

35,3-36,3% Ni; 0,02-0,2% Nb; moins de 0,008% C; moins de 0,1% Si; moins de 0,2% Mn; moins de 0,03% Al; reste Fe (D1, abrégé PAJ).

D1 divulgue en particulier les deux exemples suivants au Tableau 1, page 4:

Alliage N°2:

36% Ni; 0,2% Nb; 0,004% C; 0,01% Si; 0,02% Mn;

0,018% Al; reste Fe.

Alliage N°3:

35,7% Ni; 0,15% Nb; 0,002% C; 0,01% Si; 0,01% Mn;

0,002% Al; reste Fe.

Par conséquent, D1 divulgue toutes les caractéristiques de la revendication 1 exceptée la teneur revendiquée en N+O. L'objet de la revendication 1 est donc considéré comme nouveau.

Le problème technique objectif à résoudre est de fournir un alliage présentant un faible coefficient de dilatation (cf la description de la présente demande, p. 7, l. 5-12).

Ce problème est connu et récurrent dans le domaine de la production d'alliages à base de fer pour la fabrication de masques d'ombre. De plus, la restriction des teneurs en N+O dans la plage revendiquée est également usuelle et largement

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

appliquée dans ce domaine pour résoudre ce problème, comme le montre par exemple D2, col. 5, l. 38-65 ou encore D3, col. 3, l. 41 à col. 4, l. 20. Comme les documents D2 et D3 traitent tous deux d'alliages à base de fer pour la fabrication de masques d'ombre, l'homme du métier pensera immédiatement à appliquer l'enseignement de D2 ou D3 à l'alliage de D1.

Par conséquent, partant de D1, l'homme du métier utilisant ses connaissances générales ou l'enseignement de D2 ou D3 aboutirait de manière évidente à l'objet de la revendication 1 (Art. 33(3) PCT).

4. Revendication indépendante 11 de procédé

Le document D4, qui peut être considéré comme le document antérieur le plus proche pour la revendication 11, divulgue un procédé de production d'une bande pour la fabrication de masques d'ombre comprenant un laminage à chaud entre 1000 et 1300°C avec une température de fin de laminage descendant jusqu'à 600°C, suivi d'un laminage à froid. Le procédé de D4 s'applique à des alliages Fe-Ni contenant Nb and/or Ta and/or Hf avec un total pondéral de 0.01-0.8% (p. 2, [0016]; p. 3, [0039] et [0040]; revendications 1-4).

D4 ne divulgue pas la composition selon la revendication 1. Par conséquent, l'objet de la revendication 11 est considéré comme nouveau.

Le problème à résoudre est de fournir un alliage auquel le procédé connu s'applique. Il est clair que le procédé de D4 est destiné à des alliages Fe-Ni du même type que ceux divulgués dans D1. Par conséquent, l'homme du métier pensera immédiatement au procédé de D4 pour la fabrication des alliages selon D1. Etant donné la discussion sur le caractère évident de la composition de la revendication 1 partant de D1 telle que fournie au paragraphe 3 ci-dessus, l'homme du métier partant de D4 utilisant l'enseignement de D1 avec ses connaissances générales arriverait à l'objet de la revendication 11 d'une manière évidente (Art. 33(3) PCT).

Il est noté que la température de fin de laminage spécifiée à la revendication 1 de la présente demande comme étant "inférieure à la température de début de précipitation" des précipités à base de titane et/ou de niobium, et/ou de vanadium

et/ou de zirconium, et/ou de tantale et/ou d'hafnium, est vague et englobe ainsi un large domaine de température recoupant celui connu de D4. Elle ne permet donc pas de distinguer le présent procédé du procédé connu de D4 (cf présente demande, page 4, I. 25-27; revendication 14).

Revendications indépendantes 15-19 d'utilisation 5.

Les utilisations spécifiées aux revendications 15, 18 et 19 sont connues de D1, D2 et/ou D3 (Art. 33(3) PCT).

Les utilisations spécifiées aux revendications 16 et 17 sont connues et usuelles pour l'homme du métier dans le présent domaine technique des alliages Fe-Ni (Art. 33(3) PCT).

Les revendications dépendantes 2-10 et 12-14 6.

Les revendications dépendantes 2-10 et 12-14 ne semblent pas contenir de caractéristique supplémentaire qui, en combinaison avec l'objet de l'une quelconque des revendications dont elles dépendent, definissent un objet qui satisfasse aux exigences du PCT en ce qui concerne l'activité inventive, et ce du fait que les caractéristiques supplémentaires spécifiées aux revendications 2-10 et 12-14 sont, soit connues d'un ou plusieurs documents D1-D4, soit usuelles dans le présent domaine technique des alliages Fe-Ni (Art. 33(3) PCT).

- 7. Clareté (Art. 6 PCT)
- 7.1. Contrairement à la revendication 1, le texte de la description page 6, lignes 14-17, ne spécifie pas que la teneur totale en les éléments optionnels Ca et Mg est comprise entre 0.0001 et 0.005% (Art. 6 PCT).
- 7.2. Le texte de la description page 7, lignes 27-28, précise que la plage de température entre 850 et 1350°C est la température de laminage, ce qui n'apparaît pas clairement à la revendication 11. En effet, dans cette dernière la plage de température correspond à la température de réchauffage et non pas de laminage (Art. 6 PCT).